

Catalogue général

'25 | 26

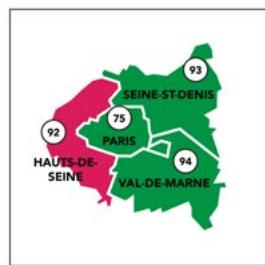
MOBILE CHAUFFAGE
CLIMATISATION
DÉSHUMIDIFICATION
VENTILATION



THERMOBILE

mobile climate solutions

SUIVEZ-NOUS

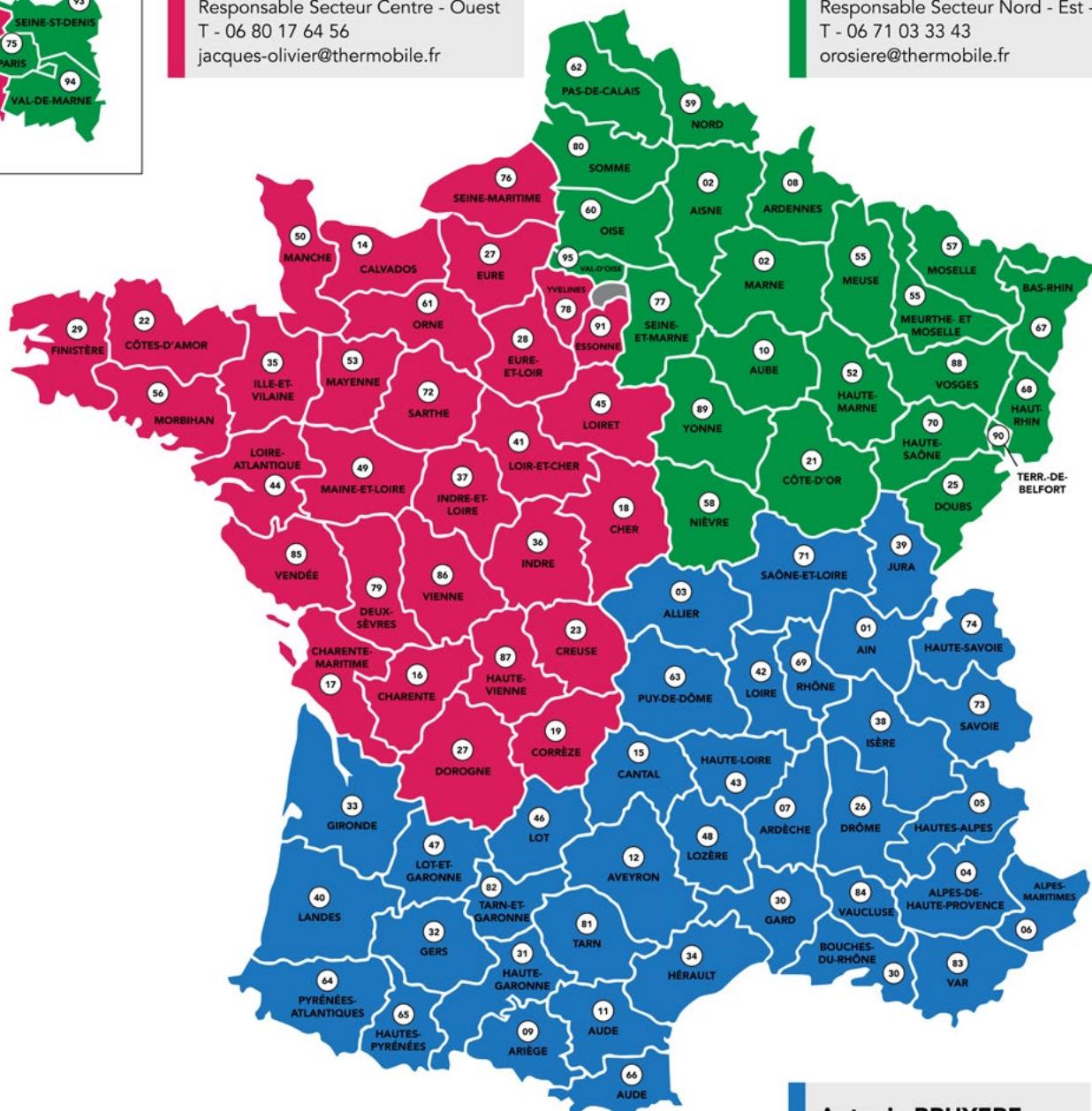


Jacques-Olivier HARDOIN

Responsable Secteur Centre - Ouest
T - 06 80 17 64 56
jacques-olivier@thermobile.fr

Olivier ROSIERE

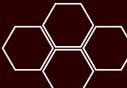
Responsable Secteur Nord - Est - Wallonie
T - 06 71 03 33 43
orosiere@thermobile.fr



Antonin BRUYERE

Responsable Secteur Sud - Est
T - 06 72 10 52 88
antonin@thermobile.fr



Member of  the Honing Beheer Group of Companies

INDEX

	TA	Au fioul à combustion directe	4
	TCA	Au fioul à combustion directe	5
	ITA	Au fioul à échangeur	6
	ITA-R	Au fioul à échangeur portable	7
	IMA	À échangeur avec brûleur séparé fioul	8
	IMAC	À échangeur avec brûleur séparé fioul en conteneur	9
	BIO ENERGY	Aux huiles végétales, à échangeur	10
	MBC	Chaudière au fioul à haut rendement	11
	MBT	Chaudière au fioul à haut rendement dans les remorques	12
	MBSC	Chaudière au fioul à haut rendement en conteneur	13
	VAL	Infrarouge fioul à rayonnement	14
	TR	Infrarouge fioul à rayonnement	15
	AGA	Au propane/gaz naturel à combustion directe	16
	GA	Au propane à combustion directe (automatique)	17
	GI	Au propane à combustion directe (automatique)	18
	CH	Chauffage électrique	19
	TBD	Chauffage électrique pour la lutte contre les parasites	20
	VTB	Chauffage électrique	21
	BX	Chauffage électrique	22
	PRO HEAT	Chauffage électrique	23
	COOLMOBILE-24	Climatiseurs d'appoint mobile	24
	COOLMOBILE-220 / 510	Climatiseurs mobiles	25
	DRY	Déshumidificateurs	26
	CUVES		27
	FLEET MANAGER	Gestion de flotte en ligne	38
	DIFFUSEUR	Diffuseur d'air	31
	GAINES	D'air chaud	32
	TTV	Ventilateur, extracteur	33
	ACCESSOIRES		34
	LOGISTIQUE	Poids et mesures bruts	40
	TYPES DE CARBURANTS	Explication des différents types de combustibles	42

1 kW = 860 kcal/h

1 kW = 3.413 Btu/h

1 kW = 3.6 MJ/h

	Fioul/gasoil		Gaz naturel		Propane		Huile de lin, colza, tournesol
	Pétrole lampant		Électricité		HVO		GTL

Pour plus d'informations sur les types de carburant, voir les pages 42 et 43.



TA-80

93kW



APPLICATIONS | Agricole - Horticole - Industrie - Élevage

- Chauffage des salles d'élevage, entrepôts et ateliers.
- Séchage des produits de récolte.
- Mise hors gel des serres et tunnels plastiques. (N.B. N'utiliser que du pétrole (Kerdane) et contrôler le CO).
- Chauffage des locaux et entrepôts, réchauffage d'installations gelées.
- Chauffage des poulaillers et porcheries et étables à veaux.



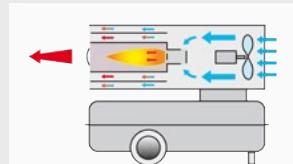
Accessoires page 34

CARACTÉRISTIQUES

- Modèles TA avec relais de brûleur, contrôle de la flamme par cellule photo-électrique et Prise coupe thermostat fem..
- Pompe à haute pression monotube. Kit de transformation disponible pour système avec retour pour pomper le fioul d'une citerne (distance max. 50 m/profondeur max. 3 m, en fonction du diamètre du tube).
- Couvercle supérieur froid et sûr.
- Température de sortie fixe env. 450 °C.
- Chaleur directe avec 100 % de rendement.
- Autonomie du réservoir de 16 heures.
- Composants interchangeables.
- Roues gonflables pour TA22/30/40/80 disponibles, en option.
- TA 40 et TA 80 sont équipés de jauge.

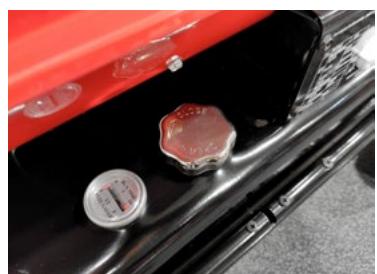
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	22	22-P	30	40	80	
Puissance	kW	25	25	30	46	93
Débit d'air chaud	m³/h	600	600	600	1.200	2.150
Ampérage 230V	A	1.0	1.0	1.0	2.1	3.6
Consommation max. de carburant	l/h	2.5	2.5	2.7	4.5	9.0
Type de carburant		Fioul/gasoil - Pétrole lampant - HVO				
Capacité de réservoir	l	40	40	40	80	160
Jauge du réservoir		✗	✗	✗	✓	✓
Prise coupe thermostat fem.		✓	✓	✓	✓	✓
Dimensions LxLxH	cm	119x48x60	119x48x60	119x48x60	128x54x80	173x63x90
Poids brut	kg	31	31	31	48	69
Référence	40.223.000	40.223.001	40.230.000	40.404.100	40.804.100	



TCA-35

36.6kW



APPLICATIONS | Agricole - Industrie

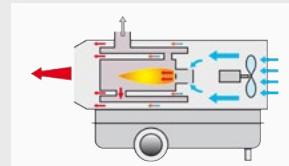
- Chauffage entrepôts et ateliers.
- Séchage des produits de récolte.
- Chauffage des locaux et entrepôts, réchauffage d'installations gelées.
- Séchage et pré-chauffage des salles de poste sevrage et engrangement (porcherie).
Appoint thermique par temps froid ou très humide.

CARACTÉRISTIQUES

- Chaleur directe avec 100 % de rendement.
- Température de sortie fixe env. 450 °C
- Montée en température très rapide.
- Système compresseur (basse pression).
- Fonctionne au fioul avec une alimentation en 230 V.
- Carrosserie thermolaquée.
- Manomètre de pression.
- Jauge réservoir.
- Thermostat d'ambiance intégré.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		35	50
Puissance	kW	36.6	51.3
Débit d'air	m³/h	917	1.070
Ampérage 230V	A	2.3	2.7
Consommation max. de carburant	l/h	3.6	5.07
Type de carburant			
Capacité de réservoir	l	38	49
Jauge du réservoir		✓	✓
Système de brûleur		Compresseur	Compresseur
dimensions emballage compris LxLxH	cm	94x76x30	106x91x35
Poids brut	kg	25	29
Référence		40.350.100	40.500.100



ITA-35

24.8kW

APPLICATIONS | Agricole - Horticole - Bâtiment - Industrie - Chauffage de tente

- Chauffage des étables, entrepôts et ateliers.
- Chauffage des serres et tunnels plastiques sans risque de production de CO.
- Chauffage et séchage des aires de construction et des bâtiments neufs.
- Chauffage des locaux recevant du public, entrepôts, ateliers et magasins.
- Cette gamme est parfaitement adaptée pour le chauffage des chapiteaux, salles des fêtes, halls d'exposition, magasins, salles de sports, etc.



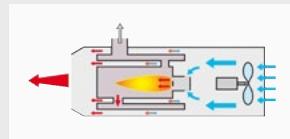
Accessoires page 34 - 35

CARACTÉRISTIQUES

- Chaleur propre et sèche, possibilité de distribution de l'air chaud, unité complète, prête à fonctionner.
- Autonomie du réservoir de 16 heures.
- Pompe à haute pression monotube. Kit de transformation disponible pour système avec retour pour pomper le fioul d'une citerne (distance max. 50 m/ profondeur max. 3 m, en fonction du diamètre du tube).
- Température de sortie fixe env. 100 - 120 °C. (à 0 Pa contre pression).
- ITA 45/75 support de cheminée possible.
- ITA 45/75 ROBUST maniable, possède de grandes roues, passage de fourche, jauge, réchauffeur réservoir.
- ITA 45/75 STANDARD, possède une jauge et un filtre en acier nettoyable.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		35 ST	45 ST	45 ROB	75 ST	75 ROB
Puissance	kW	24.8	45.1	45.1	70.0	70.0
Débit d'air	m³/h	1.500	3.000	3.000	3.800	3.800
Ampérage 230V	A	1.3	3.3	3.3	4.0	4.0
Contre pression max. vent.	Pa	150	200	200	200	200
Cône de sortie Ø	mm	300	400	400	400	400
Raccordement de la cheminée Ø	mm	150	150	150	180	180
Consommation max. de carburant	l/h	2.4	4.5	4.5	7.0	7.0
Type de carburant		Fioul/gasoil - Pétrole lampant - HVO				
Capacité de réservoir	l	40	80	80	120	120
Jauge du réservoir		✗	✓	✓	✓	✓
Prise coupe thermostat fem.		✓	✓	✓	✓	✓
Dimensions LxLxH	cm	125x49x69	163x62x90	168x69x94	201x65x98	192x69x117
Poids brut	kg	58	105	148	131	165
Référence		41.350.000	41.452.100	41.451.000	41.751.300	41.751.200



ITA-35 RCS

24kW



APPLICATIONS | Chauffage de tente

- Chauffage de diverses tentes, y compris des tentes de sauvetage, des abris d'urgence.
- Chauffage pour la décontamination des unités et des hôpitaux d'urgence.



Accessoires page 34 - 35

CARACTÉRISTIQUES

- Échangeur de chaleur à haut rendement (environ 89 %).
- Température de soufflage avec un delta T de 50°C.
- Livré complet avec cheminée, thermostat d'ambiance avec câble de 10 m et raccord pour jerrycan.
- Équipé d'une pompe à haute pression pour les tuyaux à deux voies.
- Équipé d'un mode de ventilation.
- Facilité d'entretien et simplicité d'utilisation.
- RCS : compact empilable, 2 unités sur une europalette.
- RCS : Possibilité de roues de transport amovibles.
- RCS : Raccordement d'un détecteur de CO disponible en standard.
- RCS : Livré de série avec un filtre réchauffeur.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		35 R	35 RCS
Puissance	kW	24.8	24
Débit d'air	m³/h	1.500	1.500
Ampérage 230V	A	1.3	1.7
Connexion du détecteur de CO		✗	✓
Contre pression max. vent.	Pa	150	150
Cône de sortie Ø	mm	300	350
Raccordement de la cheminée Ø	mm	150	150
Consommation max. de carburant	l/h	2.4	2.4
Type de carburant		Fioyl/gasoil - Pétrol/ Kérosène - HVO	
Prise coupe thermostat fem.		✓	✓
Dimensions LxLxH	cm	124x58x62	119x40x80
Poids brut	kg	61	74
Référence		41.352.000	41.352.490



FLEET MANAGER

IMA-150 RADIAL

150kW

**APPLICATIONS | Agricole - Horticole - Bâtiment - Chauffage de tente**

- Chauffage des remises et entrepôts.
- Chauffage des serres et tunnels plastiques sans production de CO2 et CO.
- Chauffage et séchage des bâtiments en construction, permettant de travailler par tous les temps.
- Cette gamme est parfaitement adaptée pour le chauffage des chapiteaux, salles des fêtes, halls d'exposition, magasins, salles de sports, etc.



Accessoires page 35 - 36

CARACTÉRISTIQUES

- Température de sortie ΔT 40-60, selon le modèle.x
- Échangeur de chaleur à haut rendement (92 %).
- Avec sécurité de surchauffe et système d'airstat.
- Brûleur avec protection contre la pluie et un plateau inférieur pour récupération du fioul.
- Les IMA 111/150/200 sont équipés de série avec passage pour les fourches du chariot élévateur.

- Possibilité d'utiliser les Fleet Manager Essentials (voir page 28).
- Disponible avec 2 types de ventilateurs :
 - hélicoïde : ventilateur axial.
 - centrifuge HP : "Haute Pression" pour encore plus de pression (50 mm CE) et de débit d'air. Les ventilateurs centrifuges sont indispensables pour une distribution d'air chaud avec gaines.

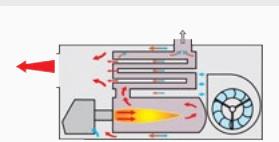
ΔT = l'élévation de température entre l'entrée d'air ambiant et la sortie d'air chaud.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		61 AX	61 RAD	111 AX	111 RDD	111 RHP	150 RAD	150 RHP	200 RAD	200 RHP
Puissance	kW	65	65	110	110	110	150	150	200	200
Débit d'air	m³/h	4.000	4.000	5.800	8.000	10.000	9.000	11.000	10.000	13.000
Ampérage	A	3.3	6.5	4.4	15	7.5	15	9	15	10
Connexion électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50
Contre pression max. vent.	Pa	130	250	130	300	500	300	500	300	500
Cône de sortie Ø	mm	400	400	500	500	500	500	500	600	600
Raccordement de la cheminée Ø	mm	180	180	200	200	200	200	200	200	200
Consommation max. de carburant	l/h	6.5	6.5	10.9	10.9	10.9	14.8	14.8	19.4	19.4
Type de carburant		Fioul/gasoil - Pétrole lampant - HVO - GTL					En option: Propane - Gaz naturel			
Prise coupe thermostat fem.		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dimensions LxLxH	cm	162x71x128	199x71x128	179x78x134	223x78x134	223x78x134	246x84x151	246x84x151	271x91x152	271x91x152
Poids brut	kg	210	245	295	350	340	385	385	450	450
Référence		41.722.800	41.722.300	41.724.800	41.724.710	41.724.210	41.726.650	41.726.000	41.728.650	41.728.010



FLEET MANAGER



IMAC-4000

383kW



APPLICATIONS | Bâtiment - Industrie - Chauffage de tente

- Chauffage et protection des produits craignant le gel, séchage des plâtres, etc.
- Chauffage des bâtiments, entrepôts, ateliers et magasins de grand volume.
- Cette gamme est parfaitement adaptée pour le chauffage des chapiteaux, salles des fêtes, halls d'exposition, magasins, salles de sports, etc.



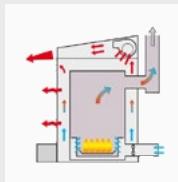
Accessoires page 36 - 37

CARACTÉRISTIQUES

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ▪ Échangeur de chaleur à haut rendement (92 %). | ▪ Possibilité d'utiliser les Fleet Manager Essentials (voir page 28). |
| ▪ L'IMAC 4000 E est équipé d'un brûleur 2 allures et d'un ventilateur 2 vitesses. Le ventilateur de l'IMAC 4000 E est contrôlé par un contrôleur de fréquence qui a aussi pour fonction le démarrage progressif du ventilateur. | ▪ L'IMAC 1200 EC, 1500 EC, 2000 EC, 2000 EC 2T et 2200 EC 2T sont équipés de série avec un ventilateur haute pression à 2 puissances. Ces ventilateurs ont un démarrage progressif et un inverseur de phases automatique. |
| ▪ Bride de recirculation possible. | |

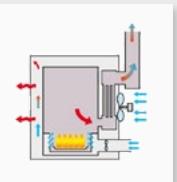
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		1200 EC	1200 RDD	1500 EC	2000 EC	2000 EC 2T	2200 EC 2T	3000 EC 2T	4000
Puissance	kW	120	110	145	200	140/200	140/220	230/295	261/383
Débit d'air	m³/h	8.500	8.500	10.000	12.000	9/12.000	9/12.000	13/17.450	18/24.000
Ampérage	A	3.5	15.5	6	6	4/6	4/6	8.2/5.4	9/20/20.3
Connexion électrique	V/ph/Hz	400/3/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Contre pression max. vent.	Pa	500	350	600	600	350/600	350/550	750	400/1000/700
Cône de sortie Ø	mm	600	600	600	600	600	600	2x600	2x600
Raccordement de la cheminée Ø	mm	200	200	200	200	200	200	300	300
Consommation max. de carburant	l/h	11.4	10.4	13.6	20	13.9/20	13.9/20.5	21.5/27	26/38
Type de carburant		Fioul/gasoil - Pétrole lampant - HVO - GTL				En option: Propane - Gaz naturel			
Prise coupe thermostat fem.		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dimensions LxLxH	cm	220x80x135	240x80x135	220x80x135	240x80x135	240x80x135	240x80x135	298x100x165	385x120x201
Poids brut	kg	467	545	467	545	550	550	800	1300
Référence		Sur demande	Sur demande	Sur demande	41.732.000	41.732.010	41.732.020	41.735.000	41.740.600



BIO ENERGY-1

27kW



BIO ENERGY-3

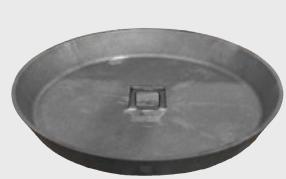
59kW

APPLICATIONS | Agricole - Automobile

- Chauffage des ateliers de réparation chez les concessionnaires et les entrepreneurs.
- Chauffage des garages et concessions automobiles.

ACCESSOIRES

Accessoires page 37



Coupelle



Échangeur de chaleur

CARACTÉRISTIQUES

- Réservoir intégré.
- Type de combustible : huiles végétales.
- Combustion propre.
- Réglage de puissance max./min.
- Puissance de 27, 41 et 59 kW.
- BioEnergy 1 est équipé d'un ventilateur radial, les BioEnergy 2/3 sont équipés d'un ventilateur axial.

- BioEnergy 2/3 sont munis d'un échangeur de chaleur intégré avec haut rendement.
- Afin de contrôler le tirage de la cheminée et de récupérer la condensation, un té de cheminée avec volet d'air réglable est livré avec les appareils.
- Bio Energy B : « Thermo » comme option pour le Débit d'air supplémentaire.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

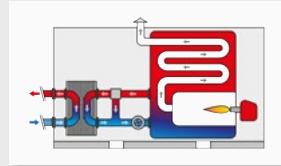
		1	2	3
Puissance min.	kW	20	24	36
Puissance max.	kW	27	41	59
Débit d'air	m³/h	800	3.000	3.000
Ampérage 230V	A	0,6	1,1	1,2
Capacité de réservoir	l	50	55	55
Raccordement de la cheminée Ø	mm	150	150	200
Consommation min. de carburant	l/h	2	3	4,3
Consommation max. de carburant	l/h	2,7	4,0	6,2
Type de carburant				
Dimensions LxLxH	cm	54x87x137	82x88x108	82x88x129
Poids brut	kg	76	156	170
Référence		41.906.150	41.921.150	41.911.150



FLEET MANAGER

MBC-500

250-500kW



APPLICATIONS | Bâtiment - Industrie - Chauffage de tente

- Chauffage ciblé des chantiers de construction, des manifestations sportives et des grands événements
- Centrale de chauffage mobile pour des solutions de chauffage puissantes et efficaces (pour l'industrie). Elles sont rapides à mettre en place et idéales pour les chantiers de construction, le chauffage d'urgence et d'autres applications temporaires telles que la fourniture de chaleur lors de rénovations ou de pannes du système de chauffage.

CARACTÉRISTIQUES

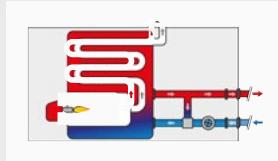
- Réservoir d'eau de 700 litres pour un fonctionnement stable.
- Capacité à utiliser différents types de carburant (fioul/gazole, HVO et GTL).
- Construit sur un cadre galvanisé solide et protégé par une construction robuste.
- Faible encombrement de 4,6m².
- Facile à entretenir et à utiliser.
- Chaudière compacte avec un grand réservoir d'eau pour un chauffage efficace.
- Facile à transporter grâce aux fentes pour chariots élévateurs et aux anneaux de levage.
- Équipé de divers systèmes de sécurité tels qu'une soupape d'incendie, un thermostat maximum et une soupape de surpression.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		500
Température de sortie maximale	°C	80
Contenu du circuit primaire	l	700
Net. capacité faible	kW	250
Net. capacité élevée	kW	500
Efficacité nette 2ème phase	%	>95
Connexions du circuit secondaire	Inch	2 camlock
Ampérage	A	3.2
Connexion électrique	V / ph / Hz	400 / 3 / 50
Consommation max. de carburant	l/h	52
Type de carburant		Fioul/gasoil - Pétrole lampant - HVO - GTL
Niveau sonore @5m	dBA	61
Dimensions LxLxH	cm	385 x 120 x 220
Poids brut	kg	3100
Référence		30.500.000



FLEET MANAGER



MBT-350

200-350kW



APPLICATIONS | Bâtiment - Industrie - Chauffage de tente

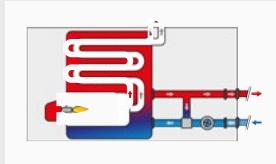
- Chauffage ciblé des chantiers de construction, des manifestations sportives et des grands événements
- Centrale de chauffage mobile pour des solutions de chauffage puissantes et efficaces (pour l'industrie). Elles sont rapides à mettre en place et idéales pour les chantiers de construction, le chauffage d'urgence et d'autres applications temporaires telles que la fourniture de chaleur lors de rénovations ou de pannes du système de chauffage.

CARACTÉRISTIQUES

- Une dérivation est disponible pour connecter le MBT aux circuits existants avec sa propre pompe à eau.
- Convient à différents types de carburants (fioul/gazole, HVO et GTL).
- Possibilité de raccorder un réservoir de carburant externe.
- Équipé d'un capteur de niveau de réservoir.
- Pompe à eau interne puissante pour les grands circuits.
- Équipé de divers systèmes de sécurité tels qu'une soupape d'incendie, un thermostat maximum, des capteurs de pression minimum et maximum et une soupape de sécurité.
- En cas d'utilisation d'un réservoir de carburant externe, il passe automatiquement du réservoir interne au réservoir externe.
- Équipé de série du logiciel Fleet Manager (Calculus).

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		165	350
Température de sortie maximale	°C	90	90
Net. capacité faible	kW	100	200
Net. capacité élevée	kW	165	350
Efficacité nette 2ème phase	%	>95	>95
Connexions du circuit	Inch	2 camlock	2 camlock
Ampérage	A	5	6
Connexion électrique	V / ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Capacité de réservoir	l	700	1500
Consommation max. de carburant	l/h	10/16	20/35
Type de carburant	Fioul/gasoil - Pétrole lampant - HVO - GTL		
Dimensions LxLxH	cm	435 x 228 x 266	485 x 228 x 268
Poids brut VIDE	kg	1700	2200
Référence		30.165.000	30.350.000


FLEET MANAGER

MBSC-350
200-350kW

APPLICATIONS | Bâtiment - Industrie - Chauffage de tente

- Chauffage ciblé des chantiers de construction, des manifestations sportives et des grands événements
- Centrale de chauffage mobile pour des solutions de chauffage puissantes et efficaces (pour l'industrie). Elles sont rapides à mettre en place et idéales pour les chantiers de construction, le chauffage d'urgence et d'autres applications temporaires telles que la fourniture de chaleur lors de rénovations ou de pannes du système de chauffage.

CARACTÉRISTIQUES

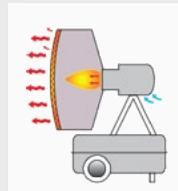
- Une dérivation est disponible pour connecter le MBSC aux circuits existants avec sa propre pompe à eau.
- Convient à différents types de carburants (fioul/gazole, HVO et GTL).
- Possibilité de raccorder un réservoir de carburant externe.
- Équipé d'un capteur de niveau de réservoir.
- Pompe à eau interne puissante pour les grands circuits.
- Équipé de divers systèmes de sécurité tels qu'une soupape d'incendie, un thermostat maximum, des capteurs de pression minimum et maximum et une soupape de sécurité.
- En cas d'utilisation d'un réservoir de carburant externe, il passe automatiquement du réservoir interne au réservoir externe.
- Équipé de série du logiciel Fleet Manager (Calculus).

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		165	350
Température de sortie maximale	°C	90	90
Net. capacitéi faible	kW	100	200
Net. capacitéi élevée	kW	165	350
Efficacité nette 2ème phase	%	>95	>95
Connexions du circuit	Inch	2 camlock	2 camlock
Ampérage	A	5	6
Connexion électrique	V / ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Capacité de réservoir	l	2000	2000
Consommation max. de carburant	l/h	10/16	20/35
Type de carburant	Fioul/gasoil - Pétrole lampant - HVO - GTL		
Dimensions LxLxH	cm	2991x2438x2591	2991x2438x2591
Poids brut VIDE	kg	2600	2900
Référence		30.166.000	30.351.000



VAL-6 1-STEP



40kW



APPLICATIONS | Agricole - Horticole - Bâtiment - Industrie

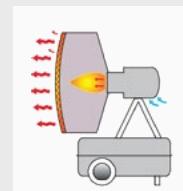
- Chauffage localisé de grands bâtiments.
- Chauffage localisé dans les locaux de préparation des plantes.
- Chauffage localisé de postes de travail.
- Chauffage localisé dans les ateliers, entrepôts et magasins.
- Réchauffage et dégel des machines et des moteurs industriels.

CARACTÉRISTIQUES

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ▪ Réservoir pour 10 à 14 heures de fonctionnement. | ▪ Chauffage localisé. |
| ▪ Température rayonnée fixe env. 150 °C sur 70 cm (20 °C à 3 m). Et 150 °C sur +/- 1,20 m (VAL 6 EXP). | ▪ Préchauffage du fioul VAL 6 (option). |
| ▪ Pratiquement inodore sans débit d'air chaud. | ▪ VAL 6-1 STEP dirigeable de 180° horizontalement et verticalement. |
| ▪ VAL 6-1 STEP dirigeable de 180° horizontalement et verticalement. | ▪ VAL 6 EXP équipé d'un réchauffeur fioul de série, d'un thermostat intégré et d'un détecteur de surtension (2 allures). |
| ▪ La ventilation de la pièce est nécessaire. | |

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		6 1-STEP	6 EXP
Puissance	kW	40	40
Ampérage 230V	A	0.25	0.25
Consommation max. de carburant	l/h	3.7	3.7
Type de carburant		Fioul/gasoil - Pétrole lampant	
Capacité de réservoir	l	40	58
Jauge du réservoir		✓	✓
Prise coupe thermostat fem.		✓	✓
Thermostat intégré		✗	✓
Dimensions LxLxH	cm	120x62x93	124x65x97
Poids brut	kg	53	50
Référence		40.106.200	40.106.400



TR-45

45.5kW

APPLICATIONS | Agricole - Horticole - Bâtiment - Industrie - Automobile

- Chauffage localisé de grands bâtiments, ateliers.
- Chauffage localisé dans les ateliers, entrepôts et magasins.
- Chauffage localisé de postes de travail.
- Chauffage et dégel des machines et des moteurs industriels.
- Chauffage des garages automobiles.

CARACTÉRISTIQUES

- Chaleur dirigeable de 45° en vertical.
- Température rayonnée fixe environ 150° sur 70 cm (20 °C à 3 m).
- Réservoir de 65 L.
- Brûleur fioul avec pompe haute pression.
- Filtre fuel nettoyable sans remplacement.
- Jauge réservoir.
- Grille inox.

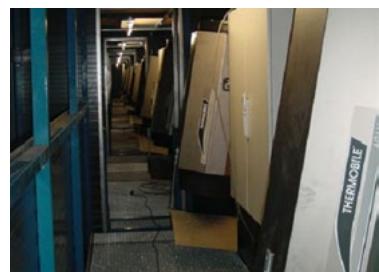
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		45
Puissance	kW	45.5
Ampérage 230V	A	1.6
Consommation max. de carburant	l/h	4.5
Type de carburant		Fioul/gasoil - Pétrole lampant
Capacité de réservoir	l	65
Jauge du réservoir		✓
Dimensions LxLxH	cm	141x71x105
Poids brut	kg	73
Référence		TR45



AGA-111

105kW



APPLICATIONS | Élevage - Agricole - Horticole

- Chauffage des poulaillers.
- Séchage des produits de récolte.
- Chauffage des serres et tunnels plastiques (N.B. Contrôler le CO2 et CO).

CARACTÉRISTIQUES

- Une prise extérieure d'air sur le brûleur est adaptée pour le propane ou le gaz naturel.
- Panneau de contrôle comportant tous les composants électroniques à l'épreuve de l'humidité et de la poussière.
- Brûleur avec allumage électronique, contrôle de la flamme par sonde d'ionisation et Prise coupe thermostat fem..
- AGA 100 E n'est pas équipé de la prise d'air extérieure.
- Tous les modèles sont disponibles en version horizontale ou verticale, en soufflant vers le haut ou vers le bas.
- AGA 45/75/111 E sont livrés avec une gaine de 5 m, 2 colliers de serrage et un abrégement mural pour prise d'air extérieure.
- AGA 102 E est un modèle contrôle modulant avec la prise d'air extérieure.
- Chaleur directe avec 100% de rendement.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande	Sur demande
		45	75	100	111	102
Puissance Max.	kW	45	75	105	105	105
Débit d'air	m ³ /h	2.500	4.500	7.000	7.000	7.000
Ampérage 230V	A	1,0	1,9	4,8	5,3	5,5
Projection d'air	m	15	25	40	40	40
Raccord gaz Ø	inch	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Consommation max. de carburant, Propane	kg/h	3,2	5,4	7,5	7,5	-
Consommation max. de carburant, Gaz naturel 25	m ³ /h	5.0	8.3	11.2	11.2	6.0 -13.9
Consommation max. de carburant, Gaz naturel 20	m ³ /h	4.0	7.1	9.1	9.0	4.3 - 11.2
Type de carburant		Propane - Gaz naturel				Gaz naturel
Prise coupe thermostat fem.		✓	✓	✓	✓	✓
Dimensions LxLxH	cm	106x68x40	110x81x52	138x60x85	138x57x85	138x70x85
Poids brut	kg	37	52	70	84	86
Référence		40.745.200	40.775.200	40.720.070	40.731.050	40.722.100



GA-110

130kW



APPLICATIONS | Agricole - Horticole

- Chauffage des étables et entrepôts.
- Séchage des produits de récolte.
- Chauffage des serres et tunnels plastiques (N.B. Contrôler le CO2 et CO).



Accessoires page 38

CARACTÉRISTIQUES

- Tous les modèles GA sont équipés de relais de brûleur, contrôle de flamme par ionisation.
- Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière.
- Chariot de transport GA 110 E de série.
- Tous les modèles GA sont équipés de relais de brûleur, contrôle de flamme par ionisation.
- Fort pouvoir calorifique pour un investissement minime.
- Équipé de double électrovanne gaz pour la sécurité. Électrovanne gaz avec filtre intégré.
- Chariot de transport GA 110 E de série.
- Chariot de transport GA 60/85 E disponible en option.
- Brûleur propre grâce à la prise d'air extérieure. (GA 110 E / GA 60 E et GA 85 E).
- Certifié CE-GASTEC.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		Sur demande	24	42	60	85	110
Puissance Min.	kW	16	18	27	39	54	
Puissance Max.	kW	31	44	63	93	130	
Débit d'air	m³/h	760	760	2.400	2.400	4.000	
Ampérage 230V	A	0.60	0.60	0.64	0.64	2.20	
Raccord gaz Ø	inch	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
Pression (sur le brûleur)	bar	0,4-1,5	0,4-1,5	0,4-2,0	0,4-2,0	0,4-2,0	
Consommation gaz min.	kg/h	1.1	1.4	1.9	2.8	3.9	
Consommation gaz max.	kg/h	2.1	3.2	4.8	6.7	9.3	
Type de carburant					Propane		
Prise coupe thermostat fem.		✓	✓	✓	✓	✓	
Dimensions LxLxH	cm	58x37x45	58x37x45	109x46x47	109x46x47	118x53x60	
Poids brut	kg	19	19	36	36	55	
Référence		40.274.000	40.277.000	40.707.005	40.707.002	40.710.005	



GI-65

63kW



APPLICATIONS | Agricole - Horticole

- Chauffage des étables et entrepôts.
- Séchage des produits de récolte.

CARACTÉRISTIQUES

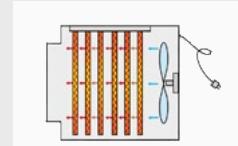
- | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| ▪ Contrôle de flamme par ionisation. | ▪ ÉLa ventilation de la pièce est nécessaire. |
| ▪ PCombustion propre, facile d'entretien. | ▪ Chaleur directe avec 100 % de rendement. |
| ▪ Fort pouvoir calorifique pour un investissement minime. | ▪ Capacité réglable. |
| ▪ Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière. | ▪ Température de sortie réglable entre 120 et 180 °C. |
| ▪ Équipé de double électrovanne gaz pour la sécurité.
Électrovanne gaz avec filtre intégré. | |

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		30	45	65
Puissance	kW	30	44	63
Débit d'air	m³/h	1.100	1.250	1.950
Ampérage 230V	A	0.55	0.70	0.87
Raccord gaz Ø	inch	1/2	1/2	1/2
Pression (sur le brûleur)	bar	0.4 - 1.6	0.4 - 1.6	0.4 - 1.6
Consommation gaz	kg/h	2.0	3.0	4.2
Type de carburant				Propane
Prise coupe thermostat fem.		✓	✓	✓
Niveau sonore @1m	dB	72	73	73
Dimensions LxLxH	cm	51x34x47	60x34x47	67x38x54
Poids brut	kg	16	18	21
Référence		GI30	GI45	GI65



CH-12



12kW



APPLICATIONS | Bâtiment

- Soutenir les projets d'assèchement, par exemple en cas de dégâts des eaux et de rénovations.
- Chauffage dans les (nouvelles) constructions.



Accessoires page 37

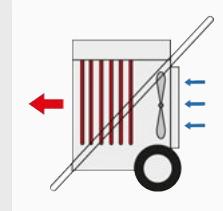
CARACTÉRISTIQUES

- Résistances blindées en inox.
- 100 % de chaleur propre et sèche.
- Ventilateur axial.
- Température fixe 90 °C.
- Chauffage d'ambiance et localisé.
- Température de sortie élevée.
- Gainable.
- Chaleur confortable.
- Fonctionnement efficace dans les locaux fermés.
- Mise en marche instantanée où le courant électrique est disponible.
- Equipement très robuste.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

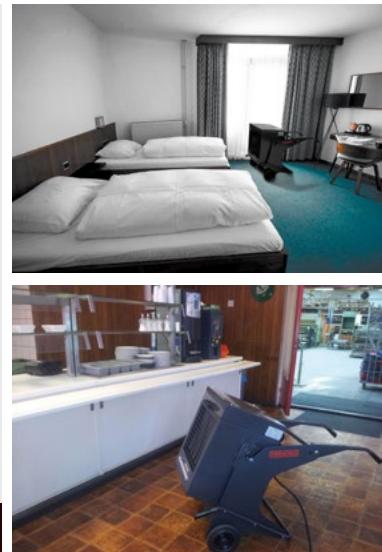
¹ avec câble 230V. ² avec câble 400V + prise 32A.

		3 ¹	12 ²	18 ²
Puissance	kW	3	12	18
Connexion électrique	V/ph/Hz	230/1/50	400/3/50	400/3/50
Max. Débit d'air	m³/h	250	600	1.500
Réglage	kW	0-3	0-6-9-12	0-9-13,5-18
Delta T	°C	60	100	90
Ampérage	A	13	18	26
Thermostat intégré		✗	✗	✗
Cône de sortie Ø	mm	160	300	300
Dimensions LxLxH	cm	38x28x39	66x37x45	55x43x58
Poids brut	kg	11	23	28
Référence		40.107.091	40.107.092	40.107.093



TBD-18

18kW



APPLICATIONS | Lutte contre les parasites

Lutte contre les parasites dans les hôtels, les résidences, l'industrie alimentaire, les boulangeries, les cuisines industrielles, les bibliothèques, les archives et les bâtiments historiques.

CARACTÉRISTIQUES

- Lutte contre les insectes nuisibles sans produit chimique.
- Coût avantageux par système de recyclage de l'air.
- Aucun besoin de demande d'autorisation préalable (fumigation).
- Pas de risque de générer des résistances chez les insectes.
- Efficace sur tous les stades d'évolution.
- Réintégration immédiate des locaux après traitement.

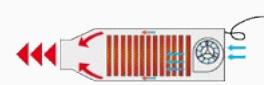
- Les traitements sont facilement réalisables, peu de préparation.
- L'air ambiant est aspiré par un ventilateur hélicoïde puis réchauffé par des résistances. Quand la température ambiante arrive approximativement à 60 °C le thermostat éteint l'appareil. Dès que la température passe en dessous de 55 °C, l'élément chauffant est réactivé pour maintenir la température mortelle dans le volume entre 55°- 60 °C.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		18
Puissance	kW	18
Connexion électrique	V/ph/Hz	400/3/50
Débit d'air max.	m³/h	3.960
Réglage	kW	0-9-18
Delta T	°C	20
Ampérage	A	14-26
Connexion du thermostat		✓
Thermostat intégré		✓
Dimensions LxlxH	cm	120x70x83
Poids brut	kg	92
Référence		40.017.000/01



VTB-15000



15kW



APPLICATIONS | Bâtiment - Industrie - Agricole - Horticole

- Chauffage des bureaux, cantines, magasins, archives, etc.
- Chauffage des petits locaux, salles d'élevage cunicole et salles de traite.
- Chauffage des locaux de préparation des plantes, salles de traite et des serres de multiplication.
- Chauffage et séchage des bâtiments neufs avec l'utilisation éventuelle d'un déshumidificateur.



Accessoires page 37

CARACTÉRISTIQUES

- | | |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ▪ Thermostat intégré. | ▪ Fonctionnement efficace dans les locaux fermés. |
| ▪ Résistances blindées en inox. | ▪ Mise en marche instantanée où le courant électrique est disponible. |
| ▪ Ventilateur centrifuge pour plus de pression. | ▪ Tous les modèles 400 V - 3 phases sont équipés d'une prise 5 broches sur laquelle les 3 phases et la terre sont connectées mais pas le neutre. |
| ▪ Température fixe env. 100°C (60°C pour VTB-3000). | |
| ▪ Chauffage d'ambiance et localisé. | |
| ▪ Température de sortie élevée. | |
| ▪ Gainable. | |

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

¹ avec câble 230V. ² avec câble 400V + prise 16A. ³ avec câble 400V + prise 32A

		3000 ¹	9000 ²	15000 ³	18000 ³
Max. Puissance	kW	3	9	15	18
Connexion électrique	V/ph/Hz	230/1/50	400/3/50	400/3/50-60	400/3/50-60
Max. Débit d'air	m³/h	225	550	1.000	1.000
Réglage	kW	0-3	0-4,5-9	0-6-9-15	0-9-18
Delta T	°C	60	100	36-60-100	70-110
Ampérage	A	13	11,5-13	8-14-23	14-26
Thermostat intégré		✓	✓	✓	✓
Cône de sortie Ø	mm	98	120	150	150
Dimensions LxLxH	cm	40x34x31	68x34x31	86x48x52	86x48x52
Poids brut	kg	11	18	33	33
Référence		40.107.030	40.107.035	40.107.025	40.107.040



BX-15

15kW



APPLICATIONS | Bâtiment - Agricole - Horticole

- Chauffage des bureaux, magasins, archives, bâtiments temporaires, etc.
- Chauffage des petits locaux, salles d'élevage cunicole et salles de traite.
- Chauffage des locaux de préparation des plantes et des serres (de multiplication).
- Chauffage et séchage des bâtiments neufs avec l'utilisation éventuelle d'un déshumidificateur.

CARACTÉRISTIQUES

- Fonctionnement efficace dans les locaux fermés.
- 100 % de chaleur propre et sèche.
- Sélecteur pour protection contre le gel avec ventilation post chauffage afin de mieux répartir la chaleur ou chauffage d'ambiance.
- Mise en marche instantanée où le courant électrique est disponible.

Les aérothermes sont spécialement utiles dans des endroits où :

- La consommation d'oxygène doit être évitée.
- Une flamme ouverte n'est pas acceptable.
- Il ne faut ni gaz brûlés ni humidité.
- Le niveau sonore doit être le plus bas possible.
- Le stockage de produits combustibles et inflammables est rigoureusement interdit.

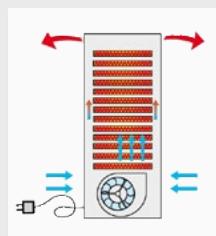
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

¹ avec câble 230 V. ² avec câble 400 V + prise 16 A. ³ avec câble 400 V + prise 32 A

		3 ¹	9 ²	15 ³	20 ³	30 ³
Max. Puissance	kW	3	9	15	20	30
Connexion électrique	V/ph/Hz	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Débit d'air min.	m³/h	-	700	-	-	-
Débit d'air max.	m³/h	220	900	1.000	1.750	1.900
Réglage	kW	0 - 2 - 3	0 - 4.5 - 9	0 - 7.5 - 15	0 - 10 - 20	0 - 20 - 30
Delta T	°C	38	36 - 28	42	32	47 - 34
Ampérage 230V	A	8.9 - 13.2	6.8 - 13.3	11.2 - 21.9	15 - 29.5	43.4
Dimensions LxLxH	cm	37x28x33	37x35x45	39x52x49	61x57x57	61x57x57
Poids brut	kg	6	12	13	25	30
Référence		40.107.005	40.107.015	40.107.020	40.107.021	40.107.022



PRO HEAT-18



18kW



PRO HEAT-18 STATIONNAIRE (Sur demande)

APPLICATIONS | Bâtiment - Industrie - Agricole - Horticole

- Chauffage des bureaux, cantines, magasins, archives, etc.
- Chauffage des petits locaux, salles d'élevage cunicole et salles de traite.
- Chauffage des locaux de préparation des plantes, salles de traite et des serres de multiplication.
- Chauffage et séchage des bâtiments neufs avec l'utilisation éventuelle d'un déshumidificateur.

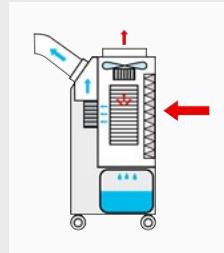
CARACTÉRISTIQUES

- Thermostat intégré.
- Résistances blindées en inox.
- Ventilateur centrifuge pour plus de pression.
- 100 % de chaleur propre et sèche.
- Température fixe env. 40-120 °C.
- Chauffage d'ambiance et localisé.
- Chaleur confortable.
- Fonctionnement efficace dans les locaux fermés.
- Mise en marche instantanée où le courant électrique est disponible.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

avec câble 400 V + prise 32 A

		18
Puissance	kW	18
Connexion électrique	V/ph/Hz	400/3/50
Débit d'air max.	m³/h	1.000
Réglage	kW	0 - 9 - 18
Delta T	°C	120
Ampérage	A	13 - 26
Prise coupe thermostat fem.		✓
Thermostat intégré		✓
Dimensions LxLxH	cm	51x40x97
Poids brut	kg	40
Référence mobile		40.018.000



COOLMOBILE-24

7kW

APPLICATIONS

- Salles informatiques, usines
- Cuisines professionnelles.
- Tentes et salles des fêtes



Accessoires page 38

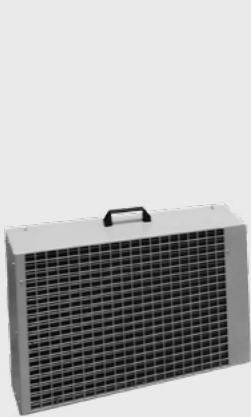
CARACTÉRISTIQUES

- Ventilateur : Ventilateur centrifuge à double aspiration à 2 vitesses, construit avec des pales robustes en acier galvanisé, équilibré statique-ment et dynamiquement.
- Filtre à air : Le filtre à air, fourni en standard avec l'unité, est lavable et facilement remplaçable.

- Structure : Structure avec des panneaux en acier galvanisé robuste, peint avec de la poudre époxy, ce qui garantit une haute résistance aux agents atmosphériques et aux environnements agressifs. Les panneaux sont amovibles pour permettre une inspection et un entretien rapides des parties internes.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		24
Puissance	kW	7.1
Débit d'air min.	m ³ /h	800
Débit d'air max.	m ³ /h	1.020
Plage de température	°C	10 - 42
Connexion électrique	V/ph/Hz	230/1/50
Consommation électrique @ 27°C/60%RH	kW	2
Ampérage @ 27°C/60%RH	A	10
Ampérage au démarrage	A	14
Niveau sonore @3m	dB	55
Réfrigérant		R1234yf
Sortie d'air chaud Ø	mm	400
Sortie d'air froid Ø	mm	2x125
Dimensions LxLxH	cm	62x50x125
Poids brut	kg	85
Référence		56.026.000



COOLMOBILE-220

7kW



COOLMOBILE-510

15kW

APPLICATIONS

Le coolmobile est idéal partout où l'air chaud ne peut pas être évacuée par une gaine :

- Centre informatique, salles de serveurs.
- Magasins, halls d'expositions, entrepôts.
- Laboratoires, etc.
- Tentes, chapiteaux, cirques...



Accessoires page 38

CARACTÉRISTIQUES

La chaleur dégagée par le climatiseur, installé à l'intérieur, est acheminée vers l'échangeur thermique externe au moyen de tuyaux d'eau flexibles.

Le fluide réfrigérant offre les avantages suivants : installation simple, liaison variable de 5 à 30 m, écologique et intéressant en termes de coûts. L'appareil comprend un réservoir de stockage si bien qu'une

dilatation du liquide et le remplissage des tuyaux ne posent aucun problème.

Les conduits de raccordement flexibles peuvent être posés en toute facilité à travers de petits trous dans le mur, les plafonds suspendus, ou sous les parois des chapiteaux.

Coolmobile 510 : 3 phases / 1 terre / 1 neutre.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		220	510
Puissance	kW	7	15
Débit d'air	m ³ /h	1150 / 1400 / 1500	1500 / 1900 / 2300
Delta ΔT (°C)	°C	10 - 35	10 - 35
Connexion électrique	V/ph/Hz	230 / 1 / 50	380 / 3 / 50
Consommation électrique @ 25°C/55%RH	kW	2.7	5.7
Ampérage @ 25°C/55%RH	A	12	8.7
Niveau sonore @3m (vitesse maximale)	dB	49	52
Réfrigérant		R410a	R410a
Longueur du split	m	5 - 10 - 20 - 30	5 - 10 - 20 - 30
Volume traité	m ³	155	350
Dimensions - Unité principale LxLxH	cm	81x36x120	107x41x151
Dimensions - Split LxLxH	cm	65x34x47	93x64x89
Poids - Unité principale - Split	kg	86 - 16.5	140 - 35
Référence		99.999.931	99.999.894



DRY-26



DRY-44



DRY-62



DRY-96

APPLICATIONS

- Séchage de caves, halles et archives inondées.
- Séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds... gros oeuvre).
- Séchage de pièces humides.

CARACTÉRISTIQUES

- Appareils très performants.
- Châssis robuste en acier galvanisé, recouvert d'une peinture en résine époxy.
- Grandes roues permettant les déplacements faciles même en terrain accidenté ou sur chantier (à exception du DRY 26).
- Compresseur rotatif monté sur silenbloc.
- Évaporateur en aluminium, d'où économie d'énergie.
- Condensateur en cuivre, longévité et entretien facile.
- Panneau de contrôle simple d'utilisation.
- Compteur horaire.
- Hygrostat intégré.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		26	44	62	96
Puissance max.	I/24h	26	44	62	96
Puissance 20°C/60% RH	I/24h	-	14	19	30
Puissance 27°C/80% RH	I/24h	-	26	36	60
Puissance 30°C/80% RH	I/24h	19	36	52	80
Puissance 32°C/90% RH	I/24h	26	44	62	96
Débit d'air	m ³ /h	300	450	550	1.000
Capacité du réservoir de collecte	l	5.5	8	14	14
Champ d'application	°C	7 - 35	7 - 35	7 - 35	7 - 35
Connexion électrique	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consommation électrique	kW	0.4	0.8	0.92	1.48
Consommation électrique au démarrage	A	13	16	22	28
Réfrigérant		R1234yf		R410A	
Niveau sonore @3m	dB	41	46	52	52
Dimensions LxLxH	cm	32x33x66	48x50x80	54x52x80	65x58x100
Poids	kg	24	39	45	56
Référence		99.999.905	99.999.906	99.999.907	99.999.930



CUVES 700 / 1000 L

CARACTÉRISTIQUES

- Construction avec bac de rétention intégré.
- Poche intérieure en PEHD, fabriquée sans soudure et insensible à la corrosion.
- Enveloppe extérieure en acier galvanisé double face avec un volume de rétention de 100 %.
- Contrôles permanents des matières premières et de la fabrication automatisée par TÜV.



CUVE 1500 / 2000 L

CARACTÉRISTIQUES

- Étanchéité durable de la cuve et du bac de rétention.
- Pas d'odeur de fioul grâce aux parois de la cuve traitées SMP-anti-odeurs.
- Traitement anti-UV.
- Installation de la cuve à 1 m de la chaudière.
- Plus besoin du local réservé au stockage.
- Plus besoin du bac de rétention maçonnable.

D'UNE FONCTIONNALITÉ CONVAINCANTE

- Volume de stockage maximum sur une surface minimum grâce à sa forme compacte.
- Pose facile sans bac de rétention supplémentaire.
- Manutention aisée grâce à la palette accessible des 4 côtés.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		700	1000
Capacité	l	700	1.000
Type de carburant		Fioul/gasoil, HVO, GNR, Huile B100	
Dimensions LxLxH	cm	113x76x121	113x75x164
Poids brut à vide	kg	65	84
Référence		99.999.700	99.999.701

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		1500	2000
Capacité	l	1.500	2.000
Type de carburant		Fioul/gasoil, HVO	
Dimensions LxLxH	cm	172x77x170	220x77x170
Poids brut à vide	kg	90	145
Référence		99.999.737	99.999.738

calculus



Thermobile, en partenariat avec le groupe Calculus, propose une solution pour la surveillance et la gestion à distance de nos aérothermes IMA, IMAC. Grâce à la petite taille du module, notre Fleet Manager peut être installé sur n'importe quel aérotherme IMA, IMAC existant et/ou nouveau dans l'armoire de commande.

GESTION EN LIGNE

L'environnement en ligne convivial est facilement accessible via un ordinateur ou via l'application Calculus sur votre mobile. Pour ce faire, il suffit d'indiquer ses identifiants de connexion.

SURVEILLANCE DES DONNÉES

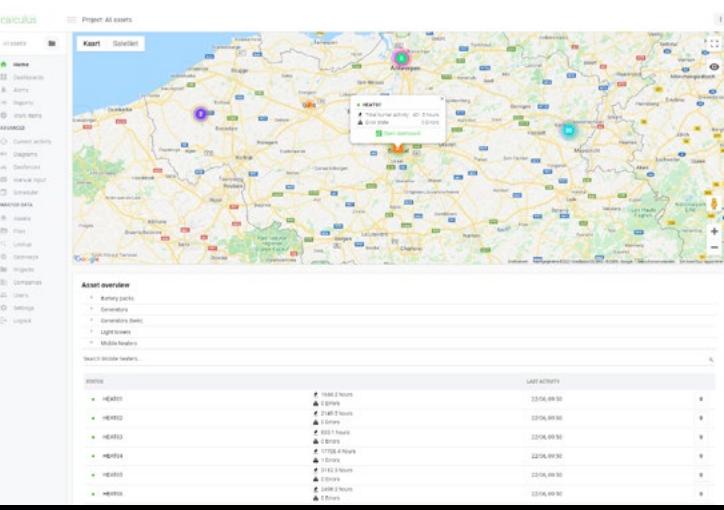
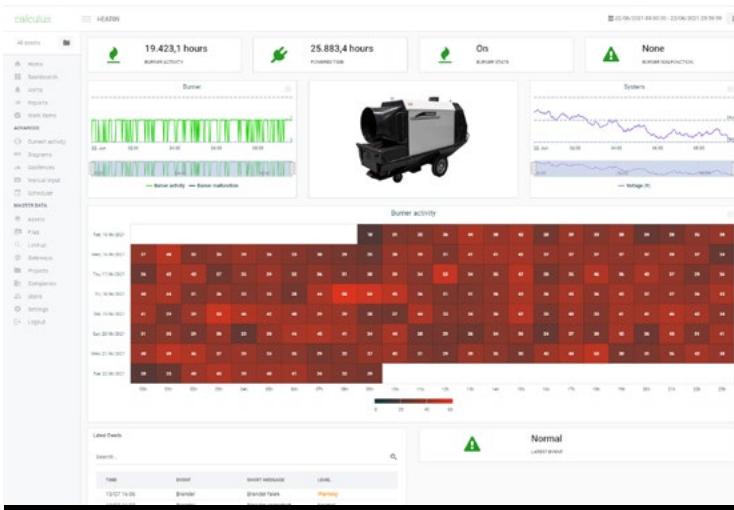
Grâce aux modules du Fleet Manager, une vue d'ensemble unique permet de suivre l'activité par appareil de chauffage. Vous pouvez y lire les données suivantes :

- Heures de combustion
- État activé / désactivé
- Défauts
- Localisation
- Heures actuelles

REGISTRE DES PANNEES, PLANIFICATION ET MAINTENANCE

L'écran « Événements » permet de suivre tous les défauts, anciens et nouveaux, dans une vue d'ensemble claire. Elles sont notées avec la date et le type.

Le planning intégré permet de planifier et de suivre facilement les projets et la maintenance, par exemple.





Fleet Manager - Essentials

Avec Fleet Manager Essentials, vous avez accès à toutes les fonctionnalités de gestion en ligne de Thermobile Fleet Manager. La gestion est facile grâce au système en ligne de Calculus.

Convient pour: IMA & IMAC

Accessoires en option : 1x Capteur de température interne



Fleet Manager - Advanced

Le module Advanced convient parfaitement aux projets dans lesquels le centre IMAC est situé dans des endroits où la couverture est faible. Le module est doté d'une antenne externe supplémentaire qui augmente la portée du Fleet Manager.

Convient pour: IMAC

Accessoires en option : 1x Capteur de température interne, Antenne extérieure



Fleet Manager - Premium

En plus de l'antenne externe, le module Premium permet également de connecter des capteurs de température et d'humidité LoRa sans fil. Les capteurs LoRa remplacent le thermostat câblé et garantissent que les appareils de chauffage fonctionnent à la bonne température.

Convient pour: IMAC

Accessoires en option : 2x Capteur de température interne, Antenne extérieure, LoRa



Antenne extérieure

L'antenne externe étend la portée du module. Il est ainsi possible de faire fonctionner le poêle en toute tranquillité, même dans des endroits éloignés.



Capteurs de température internes

Lorsque ce capteur de température est installé, vous avez un aperçu clair sur le tableau de bord de la température de refoulement ou d'admission du chauffage.



Thermostat numérique LoRa

Le remplaçant numérique et sans fil du thermostat d'ambiance. Permet de contrôler la température à partir du tableau de bord en ligne, ou localement avec un code QR.



Pour utiliser nos modules Fleet Manager, un abonnement à Calculus est nécessaire. L'enregistrement de votre module et la résiliation de l'abonnement sont faciles à réaliser sur calculus.group/thermobileregistration. Pour plus d'informations sur Calculus, veuillez consulter le site calculus.group.

Fleet Manager - Essentials (IMA-61 & IMA AX)

41.701.002

Fleet Manager - Essentials (IMA & IMAC)

41.701.003

Fleet Manager - Advanced (IMAC)

41.701.011

Fleet Manager - Premium (IMAC)

41.701.021

Antenne extérieure

Capteur de température 3m

41.701.253

Capteur de température 5m

41.701.255

Capteur de température 8m

41.701.258

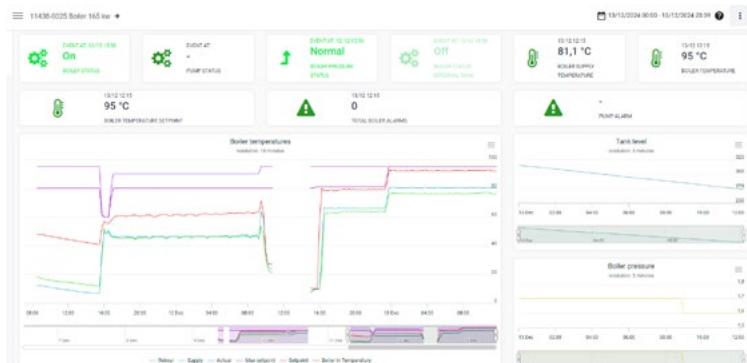
Thermostat et capteur d'humidité sans fil LoRa

41.701.300



GESTION DE LA FLOTTE DE CHAUDIÈRES - UNE VISION ET UN CONTRÔLE COMPLETS

En plus de nos chauffages, les chaudières Thermobile peuvent également être équipées du Fleet Manager pour une gestion et une surveillance à distance optimales. Les modèles MBC et MBT sont équipés du matériel Calculus qui offre une visibilité des données en temps réel. Cela permet aux utilisateurs de suivre et de gérer facilement les performances et l'état de leurs chaudières, à la fois depuis l'ordinateur et via l'application mobile.



OPTIONS MBC & MBT

Outre les fonctionnalités standard, telles que la surveillance des heures de combustion, l'état marche/arrêt et les pannes, le Fleet Manager pour chaudières offre des fonctions supplémentaires :

- **Capteur de pression dans le circuit**

Un capteur de pression surveille en permanence la pression de l'eau, ce qui accroît la sécurité et prévient les dommages en signalant les écarts à temps.

- **Volume de carburant**

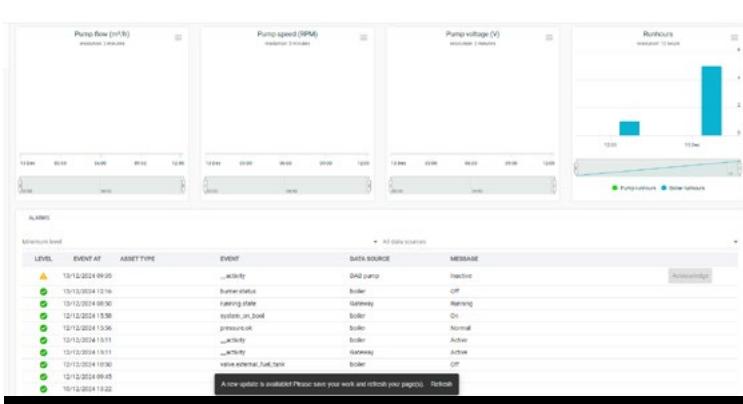
Grâce à la mesure du volume du réservoir, vous connaissez toujours le niveau de carburant restant, ce qui permet de mieux planifier l'entretien et le remplissage.

MBT

Pour les modèles MBT, il est possible d'effectuer des mesures supplémentaires de la pompe à eau :

- **Vitesse de la pompe**
- **Débit de la pompe**
- **Tension de la pompe**

La pompe à eau fournit des informations sur la vitesse de la pompe, le débit d'eau et la tension. Cela permet d'optimiser la circulation, d'augmenter l'efficacité et d'éviter les pannes grâce à la détection précoce des anomalies.





DIFFUSEUR D'AIR

CARACTÉRISTIQUES

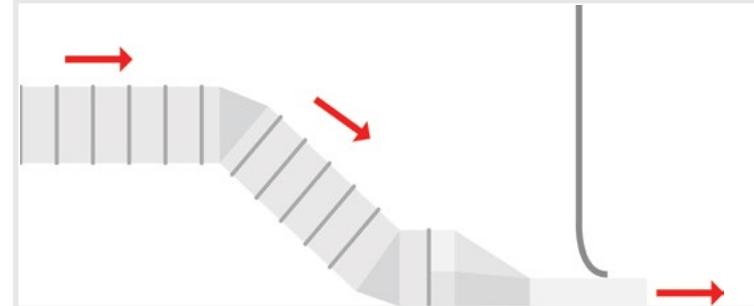
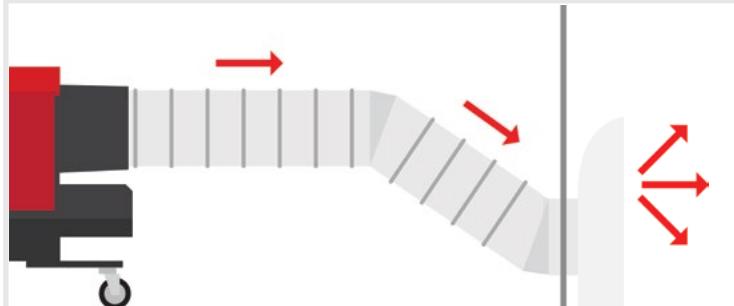
Les diffuseurs d'air peuvent être installés manuellement pour obtenir l'air chaud à l'endroit souhaité. Leur design leur permet d'être utilisés en intérieur. Ils sont faciles à installer grâce à leur poids et leur taille. Ces diffuseurs peuvent être utilisés sur nos chauffages ayant un débit d'air de 8 000 m³/h maximum.



DIFFUSEUR D'AIR PLAT

CARACTÉRISTIQUES

Ces diffuseurs d'air peuvent être facilement installés pour chauffer des tentes mais également des pièces. Ces diffuseurs peuvent être utilisés sur nos chauffages ayant un débit d'air de 8 000 m³/h maximum.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DIFFUSEUR D'AIR	Ø 400mm	Ø 500mm
Dimensions LxLxH	cm	32x90x71
Poids brut	kg	21
Référence		50.500.450 50.500.500
DIFFUSEUR D'AIR PLAT	Ø 400mm	
Débit d'air	m ³ /h	8.000
Taille de la bouche LxLxL	cm	110x9
Dimensions LxLxH	cm	85x110x40
Poids brut	kg	14
Référence		98.085.060



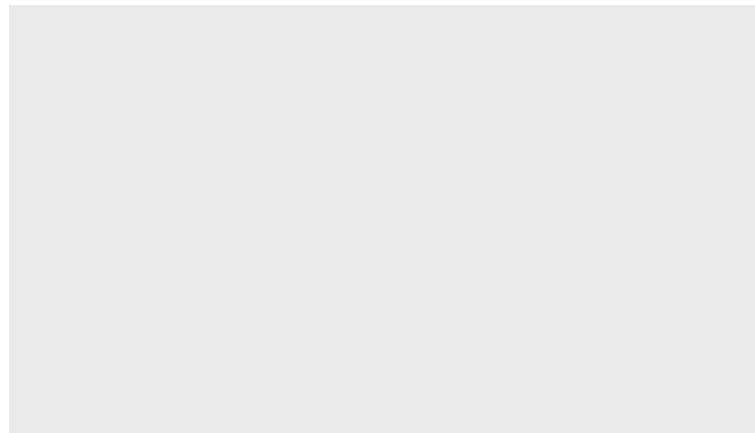
Gaine Ø 400



CARACTÉRISTIQUES

Idéales pour distribuer l'air chaud dans les chantiers de construction, les entrepôts et les structures temporaires type chapiteaux.

- Nos gaines d'air chaud sont spécialement conçues pour une utilisation professionnelle.
- Facilement connectable grâce à une sangle de serrage, les fermetures éclair permettent également la connexion de plusieurs gaines.
- Classement au feu M1 (Ø 220/320/420).
- Classement au feu M2 (Ø 530/630).



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		Ø 220 mm	Ø 320 mm	Ø 420 mm	Ø 530 mm	Ø 630 mm
Longueur	m	6	6	6	6	6
Classement au feu		M1	M1	M1	M2	M2
Référence		99.999.162	99.999.068	99.999.018	99.999.069	41.000.361



TTV-4500

APPLICATIONS

Spécialement développés pour être utilisés dans des conditions difficiles dans le domaine du bâtiment et travaux publics, de la location et de l'industrie.

CARACTÉRISTIQUES

- Facile à porter.
- Facilement gerbable.
- Grille à chaque extrémité selon les normes CE.
- Classe d'isolation F, IP 65.
- Avec câble en prise.
- Pied réglable.
- Logement de ventilateur en plastique résistant aux chocs.
- Moteur résistant à 70 °C.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Accessoires page 38

		4500	7000
Puissance	kW	0.23	0.39
Ø	mm	420	518
Max. tour minute		1400	1400
Débit d'air	m³/h	4500	7000
Ampérage 250V	A	1.1	1.8
Puissance de souffle	m	45	55
Niveau sonore	dBA	60	64
Poids	kg	13	15
Référence		99.999.069	41.000.361

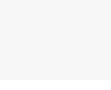
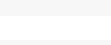
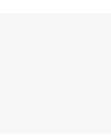
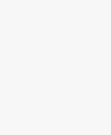
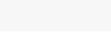
		22	22P	30	40	80
	40.228.100 Thermostat d'ambiance -10/40°C avec câble de 10 m	✓	✓	✓	✓	✓
	40.000.107 Sonde thermostatique 0/100°C avec cable de 6 m et prise	✓	✓	✓	✓	✓
	40.000.031 Prise coupe circuit male pour thermostat	✓	✓	✓	✓	✓
	41.729.220 Raccord double pour thermostat (sur le thermostat)	✓	✓	✓	✓	✓
	40.202.140 Extension de cable 10 m pour thermostat + prise plastique	✓	✓	✓	✓	✓
	40.202.087 Prise coupe circuit femelle pour thermostat (sur l'appareil)	✓	✓	✓	✓	✓
	40.223.195 Jeu de roues gonflables pour réservoir en plastique	✓	✓	✓		
	40.223.168 Jeu de roues gonflables pour réservoir en métal	✓	✓	✓		
	40.404.220 Jeu de roues gonflables pour réservoir en métal + pieds				✓	✓
	99.999.712 Combi fuel mono-tube 5 m	✓	✓	✓	✓	✓

		35	35R	35RCS	45	75
	40.228.100 Thermostat d'ambiance -10/40°C avec câble de 10 m	✓	✓	✓	✓	✓
	40.000.107 Sonde thermostatique 0/100°C avec cable de 6 m et prise	✓	✓	✓	✓	✓
	40.000.031 Prise coupe circuit male pour thermostat	✓	✓	✓	✓	✓
	41.729.220 Raccord double pour thermostat	✓	✓	✓	✓	✓
	40.202.140 Extension de cable 10 m pour thermostat + prise plastique	✓	✓	✓	✓	✓
	40.202.087 Prise coupe circuit femelle pour thermostat (sur l'appareil)	✓	✓	✓	✓	✓
	40.452.148 DéTECTEUR de CO - Boîte acier inox, Câble 15 m	✗	✗	✓	✗	✗
	41.402.114 Kit de transformation pour système avec retour, pour transformer un ITA	✓	✗	✗	✓	✓
	99.999.712 Combi fuel mono-tube 5 m	✓	✗	✗	✓	✓
	41.300.053 Jeu de roues gonflables	✓	✗	✗	✗	✗
	40.404.300 Jeu de roues gonflables	✗	✗	✗	✓	✗
	40.404.400 Jeu de roues gonflables	✗	✗	✗	✗	✓
	41.352.441 Kit roues transport à air - ITA-35 RCS	✗	✗	✓	✗	✗
	41.300.125 Tête distribution 2 sorties Ø 200	✓	✗	✗	✗	✗
	41.404.153 Tête distribution 2 sorties Ø 300	✗	✗	✗	✓	✓
	41.352.055 Distributeur d'air en Y - ITA-35 RCS, 3x356mm	✗	✗	✓	✗	✗
	41.742.925 Tuyau cheminée 1 m polyfeu Ø 153	✓	✗	✗	✓	✗
	99.999.115 Tuyau cheminée 1 m polyfeu Ø 180	✗	✗	✗	✗	✓
	41.800.330 Chapeau cheminée Ø 153	✓	✗	✗	✓	✗
	99.999.116 Chapeau cheminée Ø 180	✗	✗	✗	✗	✓
	99.999.675 Coude inox 45° 304 Ø 153	✓	✗	✗	✓	✗
	99.999.673 Coude inox 45° 304 Ø 180	✗	✗	✗	✗	✓
	41.352.090 Cheminée avec chapeau intégré - Ø150, Anthracite	✗	✓	✓	✗	✗
	41.652.250 Abergement de cheminée Ø 156	✓	✗	✗	✓	✗
	99.999.019 Abergement de cheminée Ø 183	✗	✗	✗	✗	✓
	41.404.099 Kit rangement cheminée Ø 150 - Pinces + sangle	✓	✗	✗	✓	✗
	41.750.099 Kit rangement cheminée Ø 180 - Pinces + sangle	✗	✗	✗	✗	✓

ITA

		35	35R	35RCS	45	75
	99.999.162 Gaine 6 m Ø 220 + Sac rangement -M1	✓	✓	✗	✗	✗
	99.999.068 Gaine 6 m Ø 320 + Sac rangement - M1	✓	✓	✗	✗	✗
	99.999.018 Gaine 6 m Ø 420 + Sac rangement -M1	✗	✗	✗	✓	✓
	40.107.292 Gaine - Ø356, 6m, -45/+145°C, Jaune, Sac	✗	✗	✓	✗	✗
	40.107.293 Gaine de recirculation - Ø356, 6m, Sac	✗	✗	✓	✗	✗
	41.450.002 Crochet levage	✗	✗	✗	✓	✗
	41.751.002 Crochet levage	✗	✗	✗	✗	✓
	99.084.041 Rallonge Ø 300 (0.4 m) (avec 1 collier)	✓	✓	✗	✗	✗
	41.404.109.1 Rallonge Ø 400 (0,5 m) (avec 1 collier)	✗	✗	✗	✓	✓
	41.200.051 Collier serrage rapide Ø 305	✓	✓	✗	✗	✗
	41.404.117 Collier serrage rapide Ø 420	✗	✗	✗	✓	✓

IMA

		61	111	150	200
	40.228.100 Thermostat d'ambiance -10/40°C avec câble de 10 m	✓	✓	✓	✓
	40.000.107 Sonde thermostatique 0/100°C avec cable de 6 m et prise	✓	✓	✓	✓
	40.000.031 Prise coupe circuit male pour thermostat	✓	✓	✓	✓
	41.729.220 Raccord double pour thermostat	✓	✓	✓	✓
	40.202.140 Extension de cable 10 m pour thermostat + prise plastique	✓	✓	✓	✓
	40.202.087 Prise coupe circuit femelle pour thermostat (sur l'appareil)	✓	✓	✓	✓
	41.728.190 Transformateur d'isolement	✗	✓	✓	✓
	41.729.861 Airstat (gavazzi)	✓	✓	✓	✓
	99.999.707 Combi fuel mono-tube 5 m	✓	✓	✓	✓
	99.999.019 Abergement de cheminée Ø 183	✓	✗	✗	✗
	41.528.181 Abergement de cheminée Ø 200	✗	✓	✓	✓
	41.722.140 Kit recirculation Ø 300	✓	✗	✗	✗
	41.724.425 Kit recirculation Ø 400	✗	✓	✗	✗
	41.728.445 Kit recirculation Ø 500	✗	✗	✓	✓
	41.722.068 Tête distribution 2 sorties Ø 300	✓	✗	✗	✗
	41.724.177 Tête distribution 4 sorties Ø 300	✗	✓	✓	✗
	41.728.177 Tête distribution 4 sorties Ø 300	✗	✗	✗	✓
	41.728.443 Tête distribution 2 sorties Ø 400	✗	✗	✗	✓
	41.724.192 Tête distribution 2 sorties Ø 360 (IMA-111/150)	✗	✗	✗	✗
	41.728.068 Tête distribution 2 sorties Ø 500	✗	✗	✗	✓
	98.087.309 Diffuseur d'air plat Ø 300	✓	✗	✗	✗
	98.085.060 Diffuseur d'air plat Ø 400	✓	✗	✗	✗
	50.500.450 Diffuseur d'air avec grille Ø 400	✓	✗	✗	✗
	50.500.500 Diffuseur d'air avec grille Ø 500	✗	✓	✓	✓
	41.722.237 Jeu de roues gonflables	✓	✓	✓	✓

IMA



		61	111	150	200
99.999.010	Gaine 6 m Ø 365 + Sac rangement - M1	✓	✗	✗	✗
99.999.018	Gaine 6 m Ø 420 + Sac rangement - M1	✓	✗	✗	✗
99.999.069	Gaine 6 m Ø 530 + Sac rangement - M2	✗	✓	✓	✗
41.000.361	Gaine 6 m Ø 630 + Sac rangement - M2	✗	✗	✗	✓
99.999.141	Gaine de diffusion blanc M1 10 m Ø 500	✗	✓	✓	✗



		61	111	150	200
99.999.115	Cheminée 1 m polyfeu Ø 180	✓	✗	✗	✗
41.528.192	Cheminée 1 m polyfeu Ø 200	✗	✓	✓	✓
99.999.116	Chapeau cheminée Ø 180	✓	✗	✗	✗
41.528.187	Chapeau cheminée Ø 200	✗	✓	✓	✓
99.999.334	Cheminée droit inox 304 1 m simple peau Ø 200	✗	✓	✓	✓
99.999.337	Chapeau cheminée inox 304 Ø 200/250	✗	✓	✓	✓
99.999.637	Coude inox 45° 304 Ø 180	✓	✗	✗	✗
99.999.674	Coude inox 45° 304 Ø 200	✗	✓	✓	✓

IMAC



		1200	1500	2000	4000
40.228.100	Thermostat d'ambiance -10/40°C avec câble de 10 m	✓	✓	✓	✓
40.000.107	Sonde thermostatique 0/100°C avec cable de 6 m et prise	✓	✓	✓	✓
40.000.031	Prise coupe circuit male pour thermostat	✓	✓	✓	✓
41.729.220	Diffuseur d'air avec grille Ø 500	✓	✓	✓	✓
40.202.140	Extension de cable 10 m pour thermostat + prise plastique	✓	✓	✓	✓
40.202.087	Prise coupe circuit femelle pour thermostat (sur l'appareil)	✓	✓	✓	✓



		1200	1500	2000	4000
41.729.250	Transformateur d'isolement	✗	✗	✓	✗
99.999.707	Combi fuel mono-tube 5 m	✓	✓	✓	✓
41.528.181	Abergment de cheminée Ø 200	✓	✓	✓	✗
41.528.192	Cheminée 1 m polyfeu Ø 200	✓	✓	✓	✗
41.528.187	Chapeau cheminée Ø 200	✓	✓	✓	✗
99.999.225	Cheminée droit inox 304 1 m simple peau Ø 300	✗	✗	✗	✓
99.999.226	Chapeau cheminée inox 304 Ø 300	✗	✗	✗	✓
99.999.674	Coude inox 45° 304 Ø 200	✓	✓	✓	✗



		1200	1500	2000	4000
41.729.804	Tête distribution 1 sortie Ø 500	✓	✓	✓	✗
41.729.872	Tête distribution 1 sortie Ø 600	✓	✓	✓	✗
41.729.997	Tête distribution 2 sorties Ø 500	✓	✓	✓	✗
41.729.820	Tête distribution 4 sorties Ø 300	✓	✓	✓	✗
41.740.565	Tête distribution 1 sortie Ø 800	✗	✗	✗	✓
41.740.560	Tête distribution 2 sorties Ø 600	✗	✗	✗	✓
41.740.050	Tête distribution 3 sorties Ø 500	✗	✗	✗	✓
41.729.862	Tête distribution 6 sorties Ø 300	✗	✓	✓	✗

IMAC

		1200	1500	2000	3000	4000
99.999.068	Gaine 6 m Ø 320 + Sac rangement - M1	✓	✓	✓	✓	✗
99.999.069	Gaine 6 m Ø 530 + Sac rangement - M2	✓	✓	✓	✓	✓
41.000.361	Gaine 6 m Ø 630 + Sac rangement - M2	✓	✓	✓	✓	✓

CUVES

		700	1000	1500	2000
99.999.820	Couverture pour cuves à fioul (métallique)	✓	✓	✗	✗
99.999.736	Combi cuve en batterie	✓	✓	✓	✓
99.099.100	Chariot transport pour cuves	✓	✓	✗	✗
99.999.020	Pompe manuel pour cuves	✓	✓	✓	✓
99.999.278	Pompe fioul électrique 56L + pistolet	✓	✓	✓	✓
99.999.794	Volucompteurs cuve transport 200/400 + mamelon 26x34	✓	✓	✓	✓

BIO ENERGY

		1	2	3
41.742.925	Cheminée 1 m polyfeu Ø 153	✓	✓	✗
41.528.192	Cheminée 1 m polyfeu Ø 200	✗	✗	✓
41.800.330	Chapeau cheminée Ø 153	✓	✓	✗
41.528.187	Chapeau cheminée Ø 200	✗	✗	✓
99.999.675	Coude inox 45° 304 Ø 153	✓	✓	✗
99.999.674	Coude inox 45° 304 Ø 200	✗	✗	✓
41.652.250	Abergement de cheminée Ø 156	✓	✓	✗
41.528.181	Abergement de cheminée Ø 200	✗	✗	✓

VTB

		1	2	3
40.107.270	Gaine 5 m Ø 100	✓	✗	✗
40.107.275	Gaine 5 m Ø 120	✗	✓	✗
40.107.071	Gaine 5 m Ø 150	✗	✗	✓

CH

		3	12	18
40.107.098	Thermostaat met 2,60m kabel.	✗	✓	✓

ACCESSOIRES

TTV

		3000	4000
50.500.211	Raccord gaine Ø 450	✓	✗
50.500.221	Raccord gaine Ø 550	✗	✓
99.999.170	Gaine 7,6 m Ø 450	✓	✗
50.500.222	Gaine 7,6 m Ø 500	✗	✓

GA

		60	85	110
40.700.054	Kit d'accouplement 2 bouteilles de propane pour mieux vider celles-ci	✓	✓	✓
40.707.094	Jeu de roues dures avec axe + pied	✓	✓	✗
40.710.124	Jeu de roues dures avec axe + pied	✗	✗	✓
41.000.585	Gaine de prise d'air propre extérieur 5 m Ø 100	✓	✓	✓
40.721.016	Abergement mural de protection de pluie	✓	✓	✓

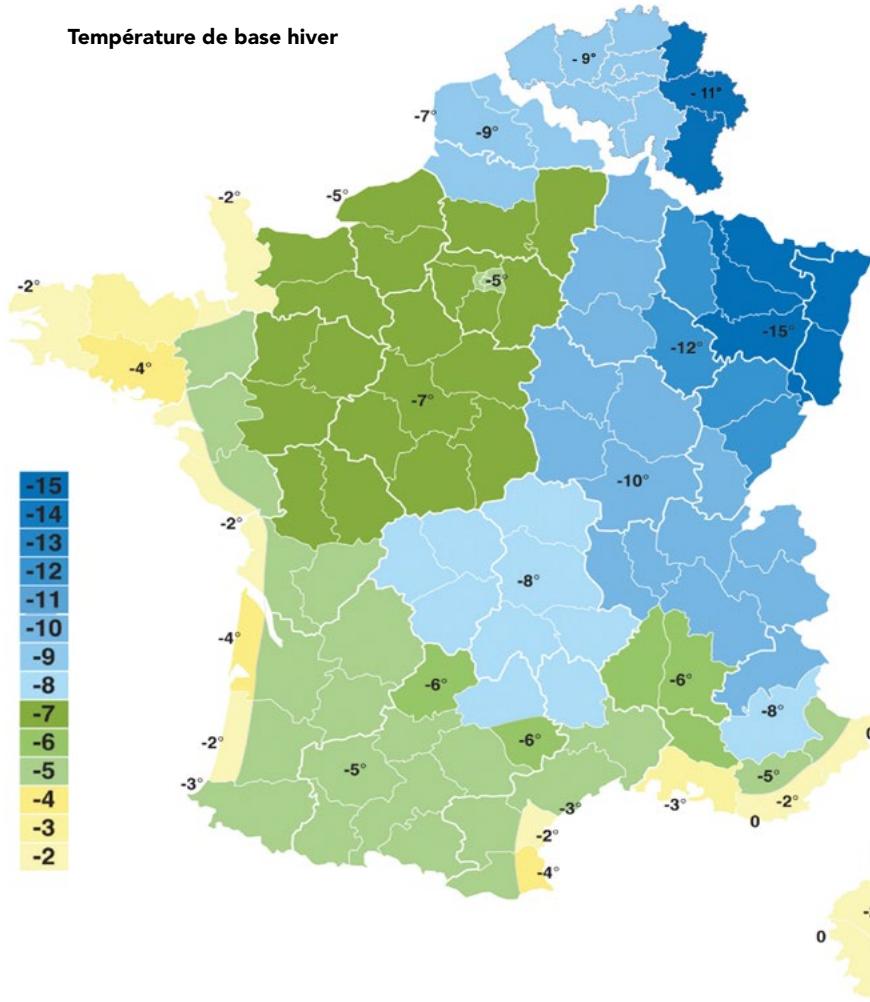
COOLMOBILE

		24	220	510
98.999.103	Gaine air chaud 5 m Ø 415	✓	✗	✗
41.522.196	Collier serrage de gaine Ø 630	✓	✗	✗
56.016.044	Gaine d'air froid 3m Ø 125	✓	✗	✗
56.016.045.1	Raccord gaine air froid (métal)	✓	✗	✗
56.026.005	Kit de raccordement de gaine – Coolmobile-24, Ø356	✓	✗	✗
41.404.154	Pièce connexion gaine Ø 420 (+2 colliers)	✓	✗	✗
99.999.253	Tuyau de raccordement 5 m	✗	✓	✗
99.999.932	Tuyau de raccordement 10 m	✗	✓	✗
99.999.255	Tuyau de raccordement 20 m	✗	✓	✗
99.999.256	Tuyau de raccordement 30 m	✗	✓	✗
99.999.893	Tuyau de raccordement 5 m	✗	✗	✓
99.999.892	Tuyau de raccordement 10 m	✗	✗	✓
99.999.895	Tuyau de raccordement 20 m	✗	✗	✓
99.999.869	Tuyau de raccordement 30 m	✗	✗	✓

BILAN THERMIQUE

BILAN THERMIQUE SIMPLIFIÉ CHAUFFAGE / CLIMATISATION

La formule simplifiée permet une détermination rapide pour les cas les plus simples. Elle ne remplace pas une étude thermique approfondie, réalisée seulement par un bureau d'étude.



DÉTERMINATION DES AT :

DETERMINATION DES AT : LES ÉCARTS DE TEMPÉRATURE INTÉRIEURE / EXTÉRIEURE

CALCUL DE LA PUISSANCE CHAUFFAGE NÉCESSAIRE

ΔT hiver = °C

Calculer le volume à chauffer $V =$ m^3

Exemple :

- Température intérieure de confort = +18 °C
 - Température extérieure de base = -10 °C

ΔT hiver = 28 °C

Calculer la puissance C

M. S. AT

1

Type d'isolation	Coefficients G selon volume		
	< 1000 m3	1000 À 5000 m3	> 5000 m3
Isolation "bonne"	1	0.8	0.5
Isolation "moyenne"	2	1.5	1
Isolation "faible"	3	2.5	2
Isolation "inexistante"	4	3.5	3

SPÉCIFICATIONS EMBALLÉES (KG/CM)

	Poids	Longueur	Largeur	Hauteur
TA-22	34	110	50	60
TA-30	34	110	50	60
TA-40	62	108	57	81
TA-80	85	129	67	94
TCA-35	25	94	55	64
TCA-50	29	106	60	55
ITA-35	76	129	52	85
ITA-45	138	173	69	105
ITA-45 Robust	170	186	69	121
ITA-75	175	202	75	128
ITA-75 Robust	192	202	75	133
ITA-35 R	75	129	67	82
ITA-35 RCS	90	130	52	98
IMA-61 AX	250	203	75	145
IMA-61 RAD	275	203	75	145
IMA-111 AX	325	180	80	142
IMA-111 RDD	450	240	100	172
IMA-111 RHP	440	240	100	172
IMA-150 RAD	525	265	95	172
IMA-150 RHP	525	265	95	172
IMA-200 RAD	588	290	104	172
IMA-200 RHP	588	290	104	172
BIO ENERGY-B	80	90	62	131
BIO ENERGY-1	91	90	62	131
BIO ENERGY-2	178	102	88	124
BIO ENERGY-3	195	102	88	144
VAL-6 1-STEP	Carton 1 25 Carton 2 23 Carton 3 9	64 63 42	70 67 42	72 42 32
VAL-6 EPX	59	71	95	102
TR-45	73	103	71	104
AGA-45	52	113	85	60
AGA-75	67	113	85	70
AGA-100	110	155	75	101
AGA-102	110	155	75	101
AGA-111	110	155	75	101

SPÉCIFICATIONS EMBALLÉES (KG/CM)

	Poids	Longueur	Largeur	Hauteur
GA-24	20	70	40	50
GA-42	20	70	40	50
GA-60	41	110	50	60
GA-85	41	110	50	60
GA-110	71	129	67	94
GI-30	19	63	43	35
GI-45	21	63	43	35
GI-65	27	84	46	47
CH-3	13	38	28	38
CH-3 T	13	38	28	38
CH-12	25	65	37	45
CH-18	30	55	42	58
TBD-18	64	129	67	96
VTB-3000	12	45	36	35
VTB-9000	21	72	36	35
VTB-15000	39	102	46	51
VTB-18000	39	102	46	51
BX-3	7	36	28	34
BX-9	14	40	36	49
BX-15	15	40	36	49
BX-20	29	51	44	69
BX-30	34	51	44	69
PROHEAT-18	53	107	57	70
COOLMOBILE-24	88	66	70	150
COOLMOBILE-220 Unité principale	119	84	40	126
COOLMOBILE-220 Split	23	67	34	56
COOLMOBILE-510 Unité principale	190	108	45	157
COOLMOBILE-510 Split	62	94	48	95
DRY-26	25	37	43	78
DRY-44	40	44	43	77
DRY-62	47	60	60	84
DRY-96	58	50	57	100

TYPES DE CARBURANTS



FIOUL/GASOIL

Le diesel est un combustible fossile liquide produit à partir du pétrole brut.

Convient à :

Tous les chauffages au diesel de Thermobile.



CARBURANT BIO - FAME

Carburant bio - FAME (Fatty Acid Methyl Esters) est un carburant liquide non fossile produit à partir de sources telles que les huiles végétales, les graisses animales ou les algues. Ce bio-fioul/gazole est mélangé au fioul/gazole standard (B7), mais il est également disponible sous forme pure (B100).

Convient à :

Bio Energy

FAME présente des inconvénients considérables pour l'utilisation dans nos chauffage diesel standard, tels que l'encrassement, la croissance bactérienne et la détérioration des divers tuyaux flexibles, et c'est pourquoi nous ne recommandons pas ce carburant. Nous déconseillons donc l'utilisation de ce combustible.



CARBURANT BIO - HVO

L'HVO (huile végétale hydrotraitée) est un combustible liquide non fossile produit à partir de sources telles que les huiles végétales et les graisses animales.

Ce type de carburant est également connu sous le nom de fioul/gazole renouvelable.

Contrairement à FAME, l'HVO peut remplacer à 100 % le fioul/gasoil sans qu'il soit nécessaire de modifier l'équipement.

Convient à :

Tous les chauffages au fioul de Thermobile.



GTL

Le GTL (Gas To Liquid) est un carburant fossile liquide à base de fioul ou de gazole fabriqué à partir de gaz naturel. Ce type de carburant brûle plus proprement que le diesel conventionnel.

Convient à :

Tous les chauffages au diesel de Thermobile.



KÉROSÈNE/PÉTROLE

La paraffine est un combustible fossile liquide. Il est important de déterminer la viscosité du type de paraffine utilisé pour savoir si les réglages (pression de la pompe) du poêle doivent être ajustés différemment.

En outre, en raison de sa faible teneur en lubrifiant, la paraffine accélère l'usure.

Il existe différents types de paraffine pour les applications militaires et nous recommandons donc de contacter Thermobile en cas de doute sur son utilisation dans nos réchauds. En cas d'utilisation, nous recommandons d'utiliser régulièrement le diesel en raison de son pouvoir lubrifiant.

Convient à :

Tous les chauffages au diesel de Thermobile.



GAZ NATUREL

Le gaz naturel est un combustible fossile utilisé pour un large éventail d'applications. En Europe, on distingue grossièrement deux catégories : le gaz à haut pouvoir calorifique (G20) et le gaz à bas pouvoir calorifique (G25). Lors de la commande de poêles de la série AGA, il est important de spécifier exactement quel gaz sera utilisé.

Convient à :

AGA et modèles de réchauds diesel avec brûleur à gaz naturel.



METHANOL

Actuellement, nous connaissons le méthanol fossile et le biométhanol neutre en CO₂, tous deux sous forme liquide. Un méthanol synthétique neutre en CO₂ est en cours de développement.

Le biométhanol est dérivé de la biomasse et peut également être classé parmi les sources d'énergie renouvelables. Le biométhanol et le méthanol synthétique sont considérés comme les futurs remplaçants du diesel et d'autres combustibles fossiles en raison de leur combustion propre ; les gaz de combustion se composent principalement de vapeur d'eau et de CO₂.

Convient à :

Tous les IMA et IMAC Thermobile pour le méthanol ne peuvent pas être utilisés sur les poêles Thermobile sans modifications. Des kits de conversion spéciaux ont été développés et, sur demande, les poêles peuvent également être produits en usine pour le méthanol.



PROPANE

Le propane (G31) est un combustible fossile commercialisé sous forme de gaz liquide. Le propane est le combustible des poêles GA/AGA de la gamme Thermobile. Il est également possible de remplacer les brûleurs diesel des chauffages standard par des brûleurs au propane.

Convient à :

GA, AGA (pas AGA-102) et modèles chauffage diesel avec brûleur au propane.



ÉLECTRICITÉ

L'électricité est une source d'énergie produite à partir de différentes sources, notamment les combustibles fossiles, l'énergie nucléaire, l'énergie hydraulique, l'énergie éolienne, l'énergie solaire et d'autres sources renouvelables.

Convient à :

Tous les appareils de chauffage électrique et l'équipement connexe.



THERMOBILE INDUSTRIES BV

Konijnenberg 80
4825 BD Breda
Pays-Bas

T +31 (0)76 587 34 50
info@thermobile.com
www.thermobile.com



THERMOBILE UK Ltd

12, Buckingham Close
Bermuda Industrial Estate
Nuneaton, Warwickshire
CV10 7JT

Grande-Bretagne

T +44 (0)2476 35 79 60
F +44 (0)2476 35 79 69
info@thermobile.co.uk
www.thermobile.co.uk



THERMOBILE France sarl

3, rue Denis Papin
45240 La Ferté St. Aubin
France

T +33 (0)2 38 76 59 25
info@thermobile.fr
www.thermobile.fr